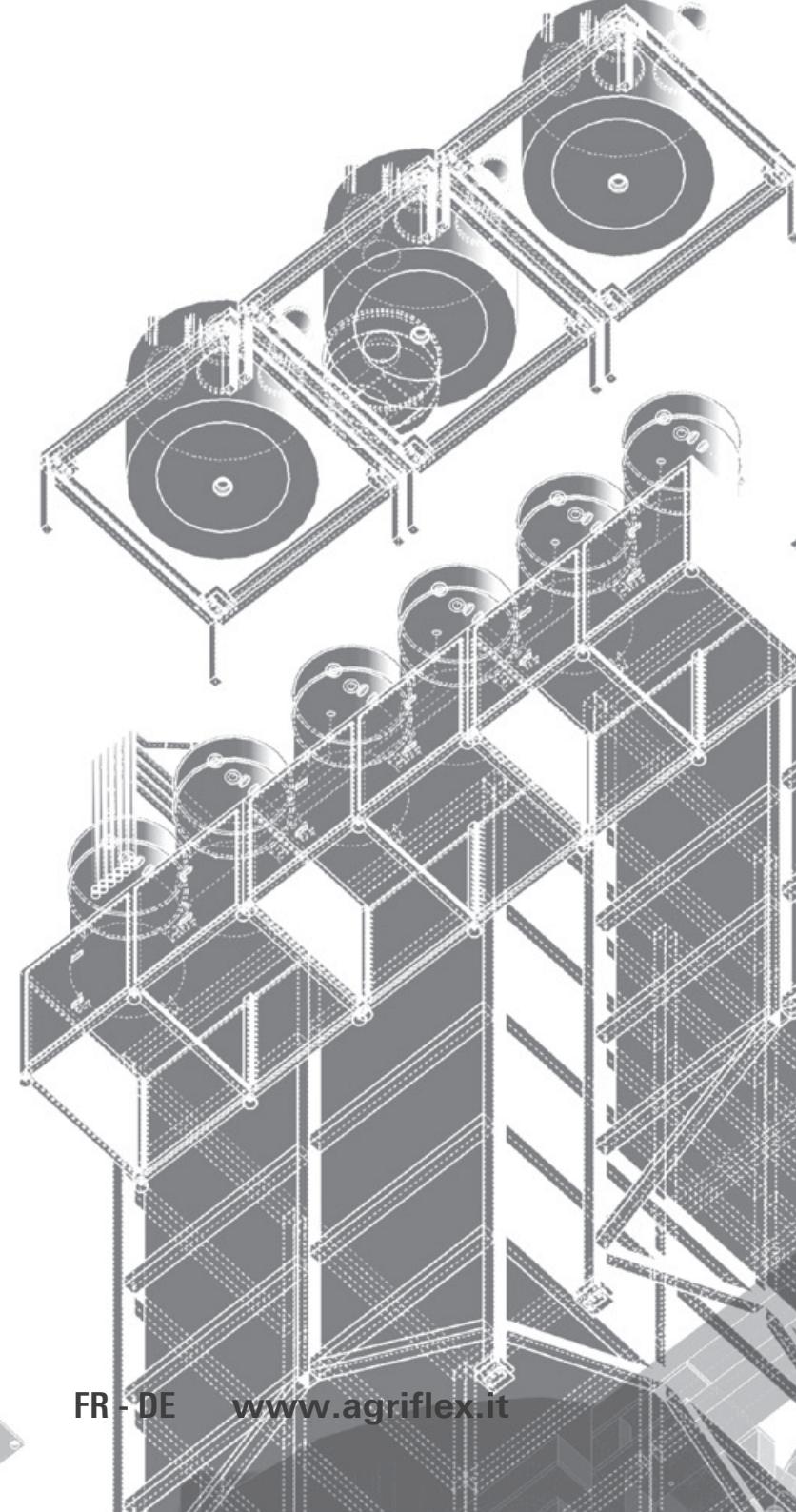


AGRIFLEX®

since 1975

A world of solutions. Solutions for the world.



FR - DE www.agriflex.it

“ A world of solutions. Solutions for the world.”



profil de l'entreprise

UNTERNEHMEN

Agriflex S.r.l. est une entreprise italienne qui, depuis 1975, conçoit, produit et installe des systèmes pour le stockage, le transport, le dosage et l'automatisation des matières premières micro et macro, solides et liquides, pour les industries alimentaires (industries du pain, des pâtes, des friandises, etc.), chimico-pharmaceutiques et plastiques. Nos systèmes peuvent être dotés, à la demande, d'un logiciel avancé de gestion, contrôle et diagnostic, programmable à distance, à même de superviser les principales fonctions opérationnelles.

Agriflex S.r.l. ist ein italienisches Unternehmen, das seit 1975 Anlagen für die Lagerung, Beförderung, Dosierung und Automatisierung von festen und flüssigen Mikro- und Makrorohstoffen für die Lebensmittelindustrie (Brot-, Teigwaren-, Süßwarenindustrie) sowie die chemisch-pharmazeutische und plastische Industrie plant, produziert und installiert. Unsere Anlagen können auf Anfrage mit einer hochmodernen Software für die Steuerung, Kontrolle und Diagnose ausgerüstet werden, die auch remot programmiert werden kann und alle wichtigsten Betriebsfunktionen überwacht.



siège social et site de production principal - Forli (FC) Italie
Geschäftssitz und Hauptproduktionswerk – Forli (FC), Italien



site de production spécialisée - Serravalle di Berra (FE) Italie
Spezialisiertes Produktionswerk – Serravalle di Berra (FE), Italien



Le siège social d'Agriflex S.r.l. s'étend sur une superficie de plus de 5 000 m² couverts divisés en zones de production et d'assemblage, zones d'installations, zones de contrôle qualité, entrepôts, bureaux technico-commerciaux.

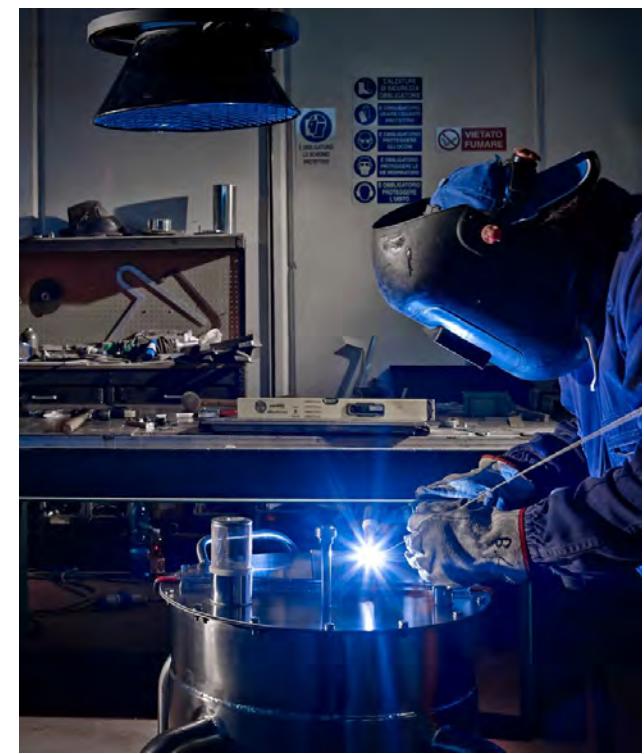
L'entreprise peut compter sur une équipe de 80 personnes (dont 25 techniciens et commerciaux, 5 personnes préposées au secteur administratif et 50 ouvriers chargés de la production). L'automatisation industrielle et la recherche





constante permettent de réaliser des solutions simples, fonctionnelles, fiables, personnalisables et à même de s'adapter aux exigences et aux nécessités de chaque client.

Industrieautomatisierung und ständige Forschung bilden die Grundlage für einfache, funktionale, zuverlässige, personalisierbare Lösungen, die an die Anforderungen und den Bedarf jedes einzelnen Kunden angepasst werden können.



AGRIFLEX
SISTEMI E SERVIZI INTEGRATI





Der Hauptsitz von Agriflex S.r.l. nimmt eine bebaute Fläche von über 5000 m² ein, die in Produktions- und Montagebereiche, Anlagenabteilungen, Qualitätskontrolle, Lager sowie technisch-kaufmännische Büros aufgeteilt ist.

Das Unternehmen stützt sich auf ein Team von 80 Mitarbeitern (davon 25 Techniker und kaufmännische Mitarbeiter, 5 Verwaltungsmitarbeiter und 50 Arbeitnehmer in der Produktion).

filiales Agriflex dans le monde

AGRIFLEX-NIEDERLASSUNGEN WELTWEIT

Agriflex SPAIN
c/Miguel Paredes, 5-1º Apdo.169
Carcaixent, Valencia - 46740 - ESPAÑA
Tel. +34 96 246 01 62
Fax +34 96 112 57 05

Agriflex - Favrac S.a.r.l.
8 Rue Joseph Comeau
69510 Soucieu en Jarrest -FRANCE
Tel. +33(0)472 31 11 46
Fax+33(0)472 31 13 18

Agriflex BULGARIA
Sofia 1309,137 fl.5
Todor Alexandrov Blvd.
Tel./Fax +359 2 920 08 57
Tel/Fax+359 2 920 16 84

Agriflex Romania
Str. Razboieni 85
410508 ORADEA (RO)
Tel. +40 259 41 31 34
Fax +40 259 40 63 24

Agriflex do Brasil
Rua Sante Martin,37
Bairro: Nova Petropolis CEP 09780-445
SÃO BERNARDO DO CAMPO (SP)
Tel.: +55 11 98785 1682
Tel.: +55 11 96429 5656

Agriflex INDIA
Arun Agriflex Private Limited
14/B-5, L.N.Nager, Kalapatti Post
Coimbatore - 641048 - Tamil Nadu -INDIA
Tel. +91 8940202299
Fax +91 9629955665
arunagriflex@gmail.com

VERTRIEB DER PRODUKTE IN ALLER WELT

USA - Asien-Pazifik - Australien - Bosnien und Herzegowina
- Brasilien - Bulgarien - Kanada - Kroatien - Tschechische
Republik - Dänemark - Ägypten - Frankreich - Deutschland
- Ungarn - Island - Indien - Italien - Kasachstan - Niederlande
- Norwegen - Polen - Portugal - Rumänien - Russland - Saudi-
Arabien - Serbien - Slowakei - Spanien - Schweiz und andere
Länder

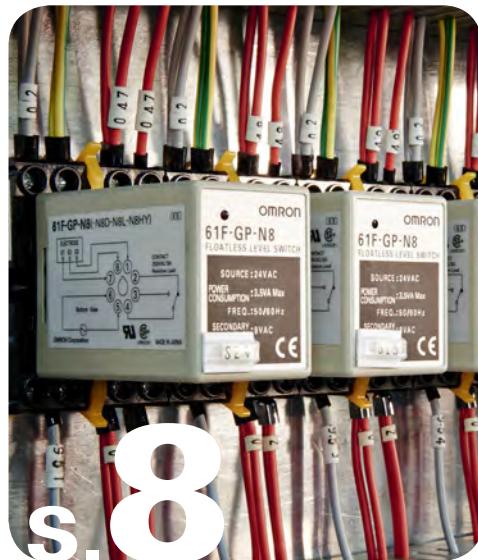
DISTRIBUTION DES PRODUITS PARTOUT DANS LE MONDE

États-Unis - Asie Pacifique - Australie - Bosnie-
Herzégovine - Brésil - Bulgarie - Canada - Croatie
- République tchèque - Danemark - Égypte - France -
Allemagne - Hongrie - Islande - Inde - Italie - Kazakhstan
- Pays Bas - Norvège - Pologne - Portugal - Roumanie -
Russie - Arabie Saoudite - Serbie - Slovaquie - Espagne
- Suisse et autres pays

installations

ANLAGEN

s. 1	silos en acier	12
	STAHLSILOS	
s. 2	silos en tissu	16
	GEWEBESILOS	
s. 3	silos esa	20
	ESA SILOS	
s. 4	micro-ingrédients	22
	MIKRO-INHALTSSTOFFE	
s. 5	fermentation	27
	FERMENTIERANLAGEN	
s. 6	refroidissement farine brevet N°1401347	30
	MEHLKÜHLUNG Patent Nr. 1401347	
s. 7	réservoirs	34
	BEHÄLTER	
s. 8	automatismes	36
	AUTOMATISIERUNG	



silos en acier

STAHLSILOS

S.1

Conçus notamment pour le stockage de produits en poudre pour l'industrie alimentaire, ils peuvent être fournis avec deux solutions de construction différentes: avec panneaux boulonnés pour l'intérieur ou avec une structure monobloc soudée pour l'extérieur.

Dans les deux cas, ils sont constitués de tôle d'acier inoxydable et garantissent une grande capacité de stockage ainsi que d'excellentes propriétés antistatiques et alimentaires.

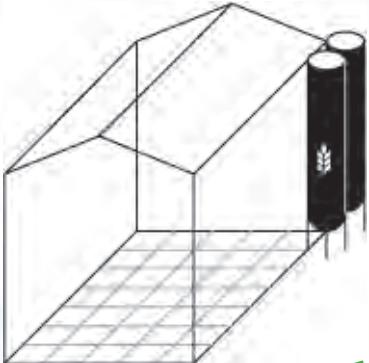


Diese Silos für die Lagerung von pulverförmigen Produkten für die Lebensmittelbranche und andere Industriezweige können mit zwei verschiedenen Konstruktionslösungen geliefert werden: mit von innen verschraubten Platten oder in von außen verschweißter Monolith-Bauweise.

In beiden Fällen bestehen sie aus rostfreien Stahlblechen und garantieren eine hohe Lagerfähigkeit sowie hervorragende Eigenschaften für Antistatik und Lebensmittelsicherheit.

Avantages par rapport aux systèmes traditionnels de stockage des matières premières dans des sacs:

- 1) Stockage en dehors du bâtiment et réduction des superficies occupées par le stockage
- 2) Réduction du personnel et des machines nécessaires à la manutention des matières premières
- 3) Stockage rapide
- 4) Absence de déchets spéciaux
- 5) Contrôle, pesage des charges stockées et réduction des pertes
- 6) Distribution automatisée des matières premières au point d'utilisation de la ligne de production



silos d'extérieur
Außen Silos

~~réduction du personnel~~
weniger Personal

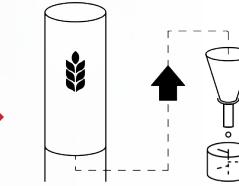


stockage rapide
schnelle Lagerung

contrôle des charges
Prüfung der Belüllung



absence de déchets spéciaux
kein Sonderabfälle



distribution automatisée
automatisierte Zufuhr

.....



Vorteile im Vergleich zu traditionellen Lagersystemen für Rohstoffe in Säcken:

- 1) Lagerung im Freien und Verringerung der nötigen Lagerflächen
- 2) Weniger Personal und Maschinen für die Bewegung der Rohstoffe erforderlich
- 3) Schnelle Lagerung
- 4) Kein Sonderabfälle
- 5) Prüfung und Verriegelung der gelagerten Füllung, geringere Verschwendungen
- 6) Automatisierte Zufuhr der Rohstoffe an die Verwendungsstelle in der Produktionslinie

Les silos sont conçus et construits selon les exigences spécifiques du client (diamètre et hauteur du silo).

Pour des raisons d'optimisation des coûts de transport, ils ne dépassent généralement pas les 3 mètres. Cependant, des modèles non standards sont réalisés à la demande.

Les silos en acier peuvent être équipés des accessoires suivants:

- Filtre autonettoyant



- Sondes de niveau minimum et maximum avec alarme sonore et visuelle lorsque le niveau voulu est atteint
- Système de fluidification avec séchage éventuel de l'air insufflé
- Isolation du silo
- Système de pesage du silo
- Aspirateur anticondensation
- Vanne de sécurité pour le contrôle de la pression
- Vanne de surpression sur la tuyauterie de remplissage avec détecteur de pression interne
- Clapet anti-explosion

Die Silos werden nach den spezifischen Anforderungen des Kunden entworfen und konstruiert (Durchmesser und Höhe).



Aus Gründen der Optimierung der Transportkosten sind sie in der Regel nicht mehr als 3 Meter hoch. Auf Anfrage können allerdings auch Sondermaße angefertigt werden.

Silos aus Stahl können mit folgendem Zubehör ergänzt werden:

- selbstreinigender Filter
- Min./Max. Füllstandssonden, die mit einem Ton- und Sichtalarm das Erreichen der festgelegten Bedingung anzeigen
- Verflüssigungssystem mit eventueller Trocknung der eingeführten Luft
- Abdichtung des Silos
- Siloverriegelung
- Kondensatabsaugung
- Sicherheitsventil zur Druckkontrolle
- Überdruckventil am Füllrohr mit Messung des Innendrucks
- Explosionsschutzventil



silos en tissu

GEWEBESILOS

GEWEBESILOS

Conçus notamment pour le stockage de produits en poudre pour l'industrie alimentaire (farine, sucre, amidon, féculé et autres), les silos en tissu sont constitués d'une structure robuste de profilés en acier galvanisé ou peint et d'un conteneur (sac) en tissu.

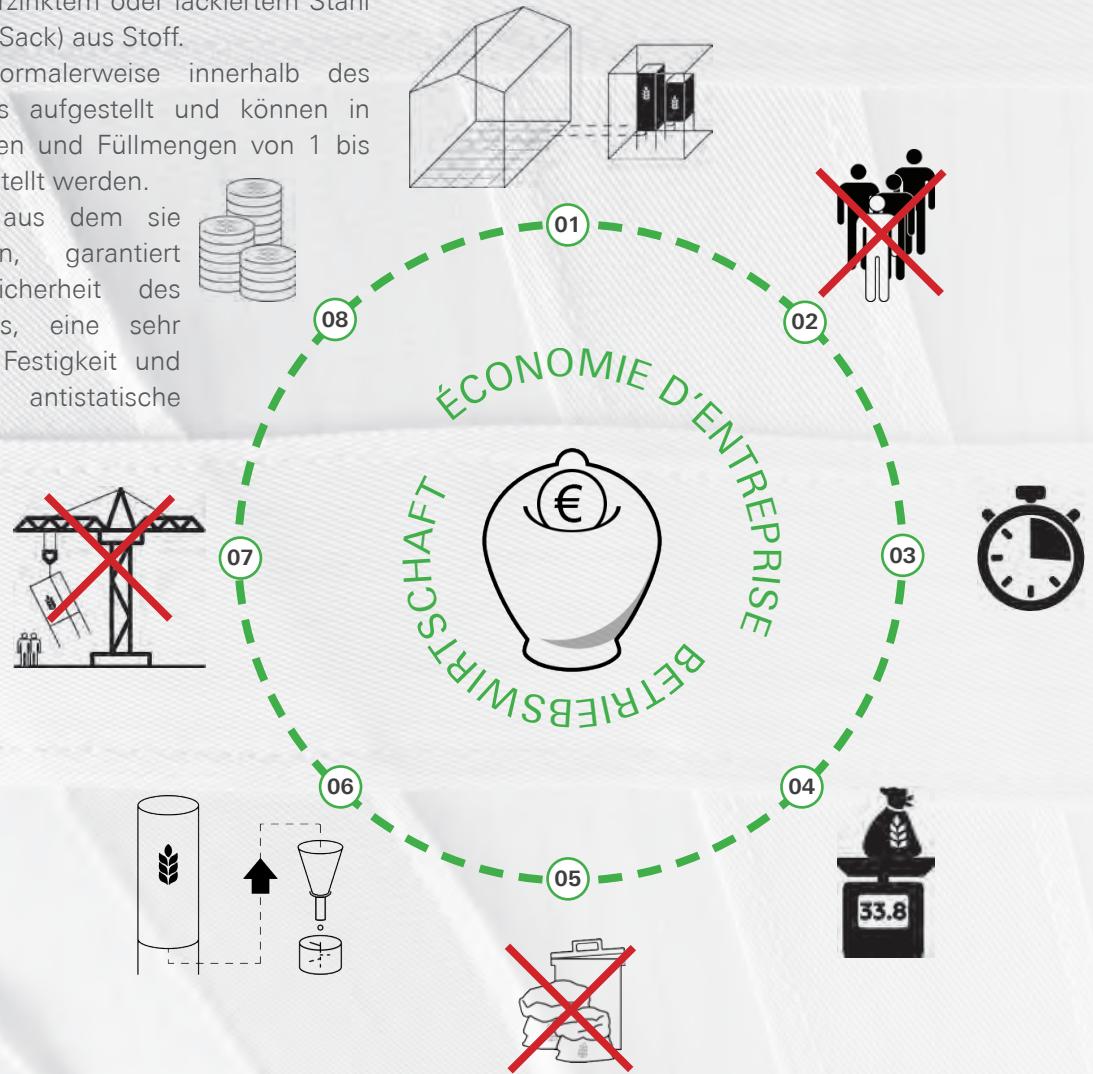
Ils sont généralement positionnés à l'intérieur de la structure de production. Leurs dimensions et capacités varient de 1 à 60/70 tonnes et le tissu qui les compose garantit la sécurité alimentaire du produit stocké, une très grande résistance mécanique et des propriétés antistatiques considérables.

Gewebesilos sind für die Lagerung von pulverförmigen Produkten für die Lebensmittelindustrie (wie Mehl, Zucker, Amide, Stärke u.a.) und andere Industriezweige konzipiert.

Sie bestehen aus einer robusten Struktur aus Normprofilen aus verzinktem oder lackiertem Stahl und einem Behälter (Sack) aus Stoff.

Sie werden normalerweise innerhalb des Produktionsgebäudes aufgestellt und können in verschiedenen Größen und Füllmengen von 1 bis 60-70 Tonnen hergestellt werden.

Das Gewebe, aus dem sie angefertigt werden, garantiert die Lebensmittelsicherheit des gelagerten Produkts, eine sehr hohe mechanische Festigkeit und bemerkenswerte antistatische Eigenschaften.





Avantages et économies des systèmes avec silos en tissu:

- 1) Stockage à l'intérieur de l'usine ou à l'extérieur après réalisation d'un local technique (par ex. structure portante en acier et panneaux sandwich)
- 2) Réduction du personnel et des machines nécessaires à la manutention des matières premières
- 3) Stockage rapide
- 4) Absence de déchets spéciaux
- 5) Contrôle, pesage des charges reçues et stockées, et réduction des pertes
- 6) Distribution automatisée des matières premières au point d'utilisation de la ligne de production
- 7) Simplicité et économie d'installation et de transport sans l'aide de moyens de levage mécaniques
- 8) Coûts nettement inférieurs aux autres types de silos (souvent même en ajoutant le coût du local technique supplémentaire)

Vorteile und Wirtschaftlichkeit der Systeme mit Gewebesilos:

- 1) Interne Lagerung im Lager oder im Freien nach Herstellung eines technischen Raums (z.B. Tragstruktur aus Stahl und Puffer aus Sandwich-Platten)
- 2) Weniger Personal und Maschinen für die Bewegung der Rohstoffe erforderlich
- 3) Schnelle Lagerung
- 4) Kein Sonderabfälle
- 5) Prüfung und Verwiegung der aufgenommenen und gelagerten Füllung sowie geringere Verschwendungen
- 6) Automatisierte Zufuhr der Rohstoffe an die Verwendungsstelle in der Produktionslinie
- 7) Einfache, wirtschaftliche Installation und Transport ohne mechanische Hebemittel
- 8) Deutlich geringere Kosten als andere Silotypen (häufig sogar bei Berücksichtigung der Kosten für den zusätzlichen technischen Raum)

Les silos en tissu sont construits de façon modulaire dans un solide acier galvanisé ou peint et conçus selon les exigences spécifiques du client.

Le tissu type TREVIRA (polyéthylène téraphthalate glycol) antistatique dont ils sont composés présente de considérables caractéristiques mécaniques: en effet, une bande de 10 cm de largeur est à même de supporter une charge de 2 500 kg et le tissu est adapté au stockage de produits alimentaires, conformément au règlement CE n° 1935/2004 et à la réglementation américaine, dictée par la FDA, l'agence américaine des produits alimentaires et médicamenteux. Les silos peuvent être équipés des accessoires suivants:

- Sondes de niveau minimum et maximum avec alarme sonore et visuelle lorsque le niveau voulu est atteint
- Pesage des silos, avec 4 cellules par silo
- Vanne de surpression sur le tuyau de remplissage avec détecteur de pression interne



Gewebesilos werden modular aus robustem galvanisiertem oder lackiertem Stahl konstruiert und nach spezifischen Kundenanforderungen entworfen. Sie bestehen aus antistatischem TREVIRA-Gewebe (Polyethylenglycol-Terephthalat), das sich durch herausragende mechanische Eigenschaften auszeichnet: Ein 10 cm breiter Streifen kann eine Last von 2500 kg aushalten und eignet sich für die Aufnahme von Lebensmittelprodukten gemäß Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 und der Vorschrift zum Lebensmittelschutz von der US-amerikanische Arzneimittelbehörde FDA. Die Silos können mit folgendem Zubehör ergänzt werden:

Silos can also be fitted with the following accessories:

- Min./Max. Füllstandssonden, die mit einem Ton- und Sichtalarm das Erreichen der festgelegten Bedingung anzeigen
- Siloverriegelung mit 4 Wägezellen für jedes Silo
- Überdruckventil am Füllrohr mit Messung des Innendrucks





silos esa

ESA SILOS

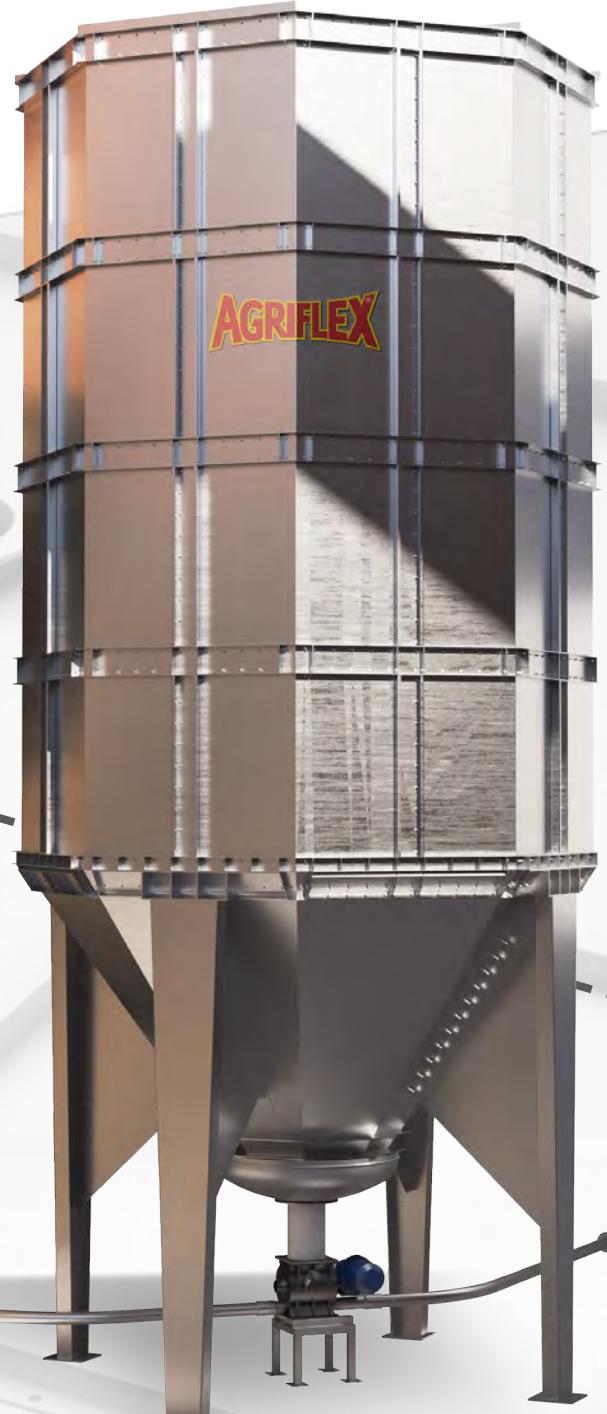
S.3

Le silo ESA est réalisé avec des panneaux en acier inox AISI assemblés bout à bout avec des nervures externes qui rendent la structure autoportante.

De cette façon, les tirants et les raccords à bride internes typiques des silos à panneaux sont superflus, ce qui améliore non seulement l'aptitude du silo au stockage des matières premières alimentaires, mais aussi son étanchéité hydraulique.

Sa forme polygonale régulière, sans angles droits, permet l'évacuation complète du contenu.

Étant composé de panneaux, le silo ESA peut être facilement installé dans des espaces clos et couverts.





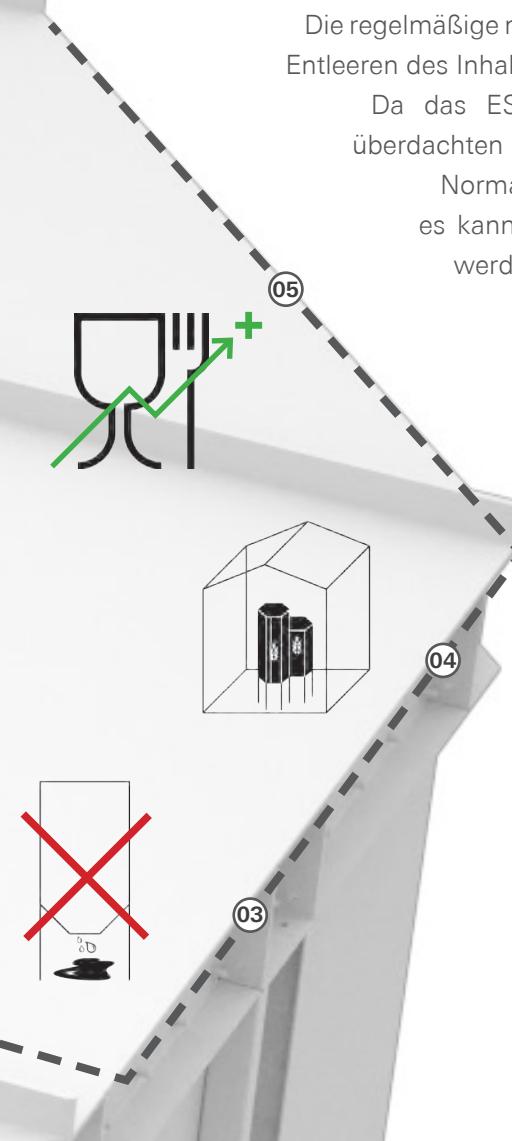
Il est habituellement réalisé avec une couverture en tissu filtrant, mais, à la demande, il peut être fourni avec une couverture en acier.

Le silo ESA est proposé avec les accessoires suivants:

- Soupape de sécurité VCP
- Panneau anti-explosion
- Filtre
- Hublot d'inspection
- Pesage
- Indicateurs de niveau

Avantages par rapport aux silos traditionnels à panneaux:

- 1) Absence de tirants à l'intérieur du silo
- 2) Décharge optimale du contenu
- 3) Meilleure étanchéité hydraulique
- 4) Installation facile dans les espaces clos
- 5) Meilleure aptitude au stockage de matières premières alimentaires



ESA-Silos werden aus AISI-Edelstahlplatten hergestellt, die auf Stoß verbunden werden mit einem äußerem Gerippe, durch das der Aufbau selbsttragend wird.

Auf diese Weise werden Zugstangen und Flanschverbindungen innen, die typisch für Plattensilos sind, überflüssig und es wird einerseits die Eignung für die Aufnahme von Lebensmittelrohstoffen und andererseits die Wasserdichtheit verbessert.

Die regelmäßige mehreckige Form ohne rechte Winkel ermöglicht ein optimales Entleeren des Inhalts.

Da das ESA-Silo aus Platten besteht, kann es in geschlossenen, überdachten Räumen leicht installiert werden.

Normalerweise wird es mit einem Dach aus Filtergewebe hergestellt, es kann aber auf Anfrage auch mit einer Stahlabdeckung geliefert werden.

ESA-Silos werden in Kombination mit folgendem Zubehör angeboten:

- VCP-Sicherheitsventil
- Explosionssichere Platte
- Filter
- Inspektionsfenster
- Waage
- Standanzeiger

Vorteile gegenüber traditionellen Plattensilos:

- 1) keine Zugstangen innerhalb des Silos,
- 2) optimales Entleeren des Inhalts,
- 3) bessere Wasserdichtheit,
- 4) einfache Installation in geschlossenen Räumen,
- 5) bessere Eignung für die Aufnahme von Lebensmittelrohstoffen.

micro-ingrédients

MIKRO-INHALTSSTOFFE

S.4



Il s'agit d'un ensemble d'appareils conçus pour le stockage, le pesage et le dosage de micro-ingrédients en poudre qui sont ajoutés aux composants principaux d'un mélange, en quantité variable, de quelques dizaines de grammes à quelques kilos.

Particulièrement indiquée pour l'industrie des biscuiteries, de la boulangerie, de la pâtisserie, des produits alimentaires en général, une station de micro-dosage garantit la fiabilité totale du processus ainsi que la sécurité alimentaire, la constance des recettes grâce à la précision du pesage et une automatisation importante, entraînant de considérables économies de gestion..

Avantages des stations de micro-dosage:

- 1) Utilisation de main-d'œuvre non spécialisée
- 2) Système à dosage rapide
- 3) Absence de déchets spéciaux
- 4) Dosage précis des produits
- 5) Réduction des erreurs
- 6) Réduction des pertes des matières premières

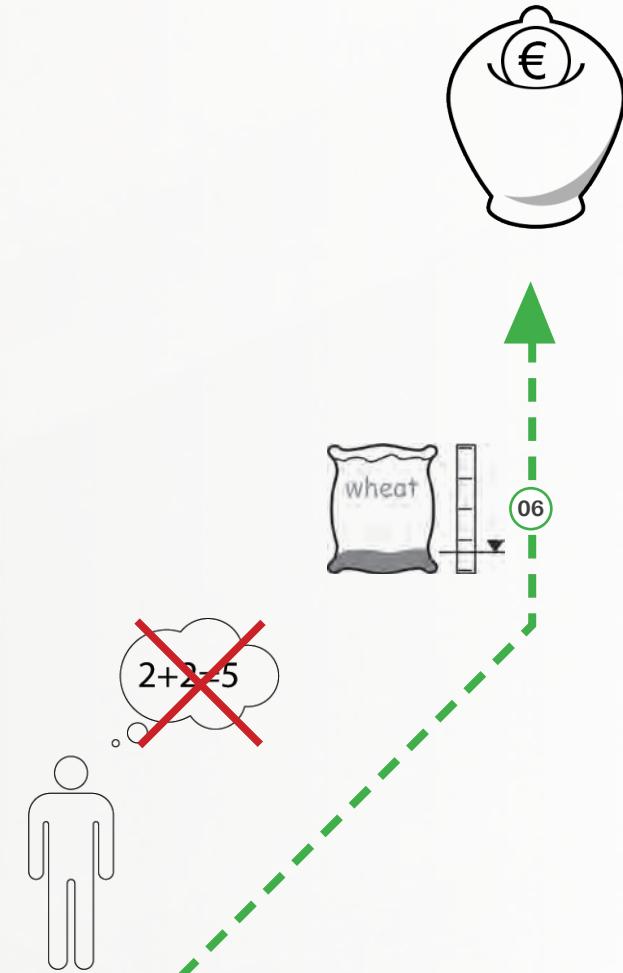


Es handelt sich um eine Gesamtgruppe von Ausrüstungen für die Lagerung, Verwiegung und Dosierung von pulverförmigen Mikro-Inhaltsstoffen, die den Hauptbestandteilen einer Mischung in variabler Menge von wenigen Dekagramm bis zu mehreren Kilogramm hinzugefügt werden.

Eine Mikrodosieranlage ist besonders geeignet für die Gebäck-, Konditoreiwaren-, Lebensmittelindustrie generell, denn sie garantiert nicht nur die Lebensmittelsicherheit, die Konstanz der Rezepte durch die Präzision der Verwiegung und eine hohe Automatisierung mit erheblichen Einsparungen bei der Steuerung, sondern auch eine vollständige Zuverlässigkeit des Prozesses.

Vorteile der Systeme mit Mikro-Inhaltsstoffe:

- 1) Einsatz von nicht spezialisierter Arbeitskraft
- 2) Schnelles Dosiersystem
- 3) Keine Sonderabfälle
- 4) Sorgfältige Dosierung der Produkte
- 5) Weniger Fehler
- 6) Weniger Verschwendungen von Rohstoffen





La station de micro-dosage peut être composée d'un nombre variable de conteneurs.

Le micro-doseur garantit une précision maximale dans l'exécution des préparations requises et, surtout, présente l'avantage d'être parfaitement intégré à l'installation principale: la recette complète (macro/micro-ingrédients solides et liquides) est gérée automatiquement par l'unité centrale.

Chaque réservoir est expressément consacré à la matière à traiter.

Les géométries d'application du système de manutention interne du réservoir ainsi que la section et le pas de la vis d'extraction sont dimensionnés en fonction des nécessités de dosage et des caractéristiques de la matière à traiter.

La modularité du micro-doseur offre une grande flexibilité:

- nombre des composants à doser variable;
- système de chargement des micro-doseurs manuel ou pneumatique.

Die Mikrodosieranlage kann aus einer variablen Anzahl von Behältern bestehen.

Der Mikrodosierer garantiert höchste Präzision in der Ausführung der gewünschten Formeln und hat vor allem den großen Vorteil, perfekt in die Hauptanlage integriert zu sein: Das vollständige Rezept (Makro-/Mikro-Inhaltsstoffe, fest und flüssig) wird also automatisch von der Zentraleinheit gesteuert.

Jeder Behälter ist ausdrücklich für den jeweiligen Rohstoff zur Verarbeitung bestimmt.

Die Anwendungsgeometrien des internen Beförderungssystems im Behälter sowie Querschnitt und Teilung der Extraktionsschnecke werden entsprechend dem Dosierbedarf und den Eigenheiten des jeweiligen Rohstoffes ausgelegt.

Durch die Modularität bietet der Mikrodosierer große Flexibilität:

- in der Zahl der zu dosierenden Bestandteile, die absolut variabel ist,
- im Füllsystem der Mikrodosierer, denn das Befüllen kann von Hand oder pneumatisch erfolgen.





fermentation

FERMENTIERANLAGEN

S.5

Agriflex S.r.l. conçoit, produit et installe depuis des années des systèmes industriels consacrés à la production de levain naturel liquide, *y compris à base de farine de seigle*.

Il s'agit d'un ensemble d'appareils fournissant l'énergie mécanique et thermique nécessaire à la préparation du levain naturel lors de ses phases de dissolution, de maturation et de maintien, en garantissant la continuité des critères qualitatifs et

la constance des caractéristiques grâce au contrôle et à la gestion à travers le panneau opérateur et l'API, des tailles chimico-physiques qui influent sur le processus, comme la température de maturation, le degré d'acidité et le refroidissement.

Agriflex S.r.l. entwirft, baut und installiert seit Jahren industrielle Anlagen für die Produktion von natürlicher Flüssighefe, *auch aus Roggenmehl*.

Es handelt sich um eine Gruppe von

Ausrüstungen, die mechanische und thermische Energie für die Zubereitung von Natursauerteig in seinen Phasen Mischung, Gärvorgang und Warmhalten liefert. Dabei garantiert sie kontinuierliche Qualitätsstandards und konstante Merkmale durch die Kontrolle und Steuerung der chemisch-physikalischen Größen, die den Prozess beeinflussen, über das Bedienfeld und die SPS, so zum Beispiel Gehtemperatur, Säuregrad und Kühlung.



01



02



04



05

Avantages des systèmes de fermentation:

- 1) Réduction et élimination éventuelle de la levure de bière et des additifs coadjuvants; *stabilisation* des produits finis
- 2) Réduction des surfaces de travail et des équipements comme les cuves et les chambres froides pour poolish
- 3) Haute conformité aux normes hygiéniques
- 4) Réduction de la main-d'œuvre
- 5) Main-d'œuvre spécialisée non nécessaire

Vorteile der Fermentieranlagen:

- 1) Verringerung und mögliches Ausschalten von Bierhefe und unterstützenden Zusätzen. *Stabilisierung* der Endprodukte
- 2) Reduzierung der Arbeitsflächen und der Ausrüstungen wie "Gärkörbe" und Gärunterbrecher-Zellen
- 3) hohe Erfüllung der hygienischen Normen
- 4) Verringerung der Arbeitskraft
- 5) erfordert keine Facharbeitskräfte

Avantages qualitatifs

- Effet relaxant sur la pâte et meilleure extensibilité
- Pâte plus légère et durée de conservation accrue
- Mie plus régulière et croûte fine
- Résistance accrue à la moisissure et aux bactéries filamenteuses
- Exaltation des saveurs et arômes caractéristiques

- Amélioration de la valeur nutritionnelle du produit fini grâce à l'action prolongée des bactéries et levures
- Réduction de l'acide phytique présent dans le pain complet
- Réduction des effets d'intolérance à la levure de bière
- Moins de déchets dans les produits laminés
- Résultats plus sûrs (qualité de production constante)



Qualitätsvorteile:

- Entspannende Wirkung auf den Teig und verbesserte Dehnbarkeit
- Verbesserung der Lockerheit und Lagerfähigkeit
- Regelmäßige Struktur der Krume und dünne Kruste
- Größere Beständigkeit gegenüber Schimmel und filamentöse Bakterien
- Betonung des charakteristischen Geschmacks und der Aromen



- Verbesserung der Nährwerte des Endprodukts durch die längere Wirkung der Bakterien und Hefen
- Verringerung der Phytinsäure in Vollkornbrot
- Geringere Auswirkungen der Unverträglichkeit von Bierhefe
- Geringerer Abschnitt bei ausgewählten Produkten
- Größere Sicherheit der Ergebnisse (konstante Produktionsqualität)



refroidissement farine

MEHLKÜHLUNG

S.6

La température de la pâte et par conséquent de la farine (en tant que composant principal de la pâte) est un facteur clé dans l'obtention d'une qualité constante et optimale pour la production industrielle de produits au levain. Dans ce but, Agriflex a mis au point un système de refroidissement de la farine.

Ce système innovant permet de diminuer de 20°C la température de la farine (en fonction des conditions) en garantissant l'autorégulation de la température de la pâte, en remédiant ainsi aux désavantages des méthodes utilisées jusqu'ici.

Caractéristiques du système Agriflex:

- Échange thermique à haute efficacité
- Automatisation complète du système de régulation de la température
- Entretien facile sur tout le parcours de la farine
- Coûts d'exercice réduits.



Die Teig- und damit die Mehltemperatur (da Mehl der Bestandteil mit der größten Konzentration im Teig ist) ist ein Schlüsselfaktor für eine konstante, optimale Qualität bei der industriellen Produktion von Hefebackwaren. Zu diesem Zweck hat Agriflex ein Mehlkühlssystem entwickelt.

Mit diesem innovativen System kann die Mehltemperatur auch um 20°C abgesenkt werden (je nach Umgebungsbedingungen), wobei die Selbstregulierung der Teigtemperatur garantiert ist und die Nachteile der bisher verwendeten Methoden behoben werden.

Eigenschaften des Systems von Agriflex:

- Hochwirksamer Wärmetausch,
- vollständige Automatisierung des Systems, das die korrekte Temperatur reguliert,
- einfache Wartung im ganzen Mehlverlauf,
- Geringe Betriebskosten



04

05

06

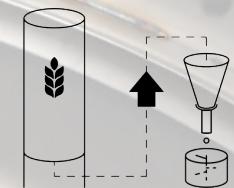
Avantages des systèmes de refroidissement

Agriflex:

- 1) Consommation réduite d'énergie
- 2) Les matières premières ne sont pas mélangées à des glaçons ou à d'autres composants réfrigérants
- 3) Températures toujours constantes et contrôlées; le système ne fait subir aucun stress thermique à la farine ni, par conséquent, aux pâtes
- 4) Main-d'œuvre spécialisée non nécessaire
- 5) Haute conformité aux normes d'hygiène
- 6) Distribution automatisée des matières premières au point d'utilisation de la ligne de production

Vorteile der Kühlsysteme von Agriflex:

- 1) Geringerer Energieverbrauch.
- 2) Die Rohstoffe werden nicht mit Eis oder anderen Kühlkomponenten gemischt.
- 3) Stets konstante, kontrollierte Temperaturen. Das System erzeugt keine thermische Belastung für das Mehl und demzufolge für den Teig.
- 4) Es erfordert keine spezialisierte Arbeitskraft.
- 5) Es erfüllt die hygienischen Normen in hohem Maß.
- 6) Automatisierte Verteilung der Rohstoffe an die Verwendungsstelle in der Produktionslinie.





Le groupe de refroidissement est principalement composé des éléments suivants:

- échangeur glycol/air,
- séparateur de condensation, avec évacuation automatique,
- échangeur glycol/air/farine.

Les échangeurs sont équipés de vannes à trois voies pour le réglage de la température du glycol en fonction de la température de la farine dans les silos et de la température désirée dans la trémie.

L'air utilisé pour le transport de la farine est traité afin de réduire la teneur en vapeur d'eau, puis le mélange air/farine passe à travers l'échangeur.

Le système prévoit le réglage de la température requise dans la trémie et, en fonction de cette dernière et de la température de la farine dans les silos, module les vannes proportionnelles sur le glycol des échangeurs, jusqu'au maximum delta-T pouvant être atteint.

L'option de nettoyage des tuyaux est disponible: elle doit être activée au terme de la production, afin d'éviter que la farine reste dans le système.

Die Kühlgruppe besteht im Wesentlichen aus folgenden Elementen:

- Glykol-Luft-Tauscher,
- Kondensatabscheider mit automatischem Ablass,
- Glykol-Luft-Mehl-Tauscher;

Die Wärmetauscher sind mit Drei-Wege-Ventile ausgerüstet, um die Glykoltemperatur entsprechend der Mehltemperatur in den Silos und der gewünschten Temperatur im Trichter zu regulieren.

Die für die Mehlbeförderung verwendete Luft wird behandelt, um den enthaltenen Wasserdampf zu reduzieren; anschließend wird die Luft-Mehl-Mischung durch den entsprechenden Wärmetauscher geleitet.

Das System sieht die Einstellung der gewünschten Temperatur im Trichter vor und moduliert in Abhängigkeit von dieser und der Mehltemperatur in den Silos die Proportionalventile am Glykol der Wärmetauscher bis zum maximalen erreichbaren Delta-T.

Es ist auch die Option der Leitungsreinigung erhältlich, die am Produktionsende aktiviert wird, um ein Verbleiben von Mehl in der Anlage zu verhindern.

Brevet Nr. 1401347

Patent Nr. 1401347



réservoirs BEHÄLTER

S.



Les réservoirs en acier inox sont des conteneurs conçus pour être positionnés aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur d'un site de production.

Ils sont généralement utilisés pour le stockage de matières premières alimentaires sous forme liquide, et sont réalisés en un monobloc sans aucun point de rivetage ou de boulonnage.

Les réservoirs peuvent être équipés des accessoires suivants:

- système de pesage avec cellules de charge et unité de contrôle;



- sondes de niveau minimum et maximum avec alarme sonore et visuelle lorsque le niveau voulu est atteint;
- chemise d'échange thermique avec isolation;
- système de contrôle automatique de la température interne;
- racleur;
- agitateur avec géométries d'application dimensionnées et structurées en fonction de la spécificité du produit à traiter.

Die Behälter aus rostfreiem Stahl sind sowohl für die Innen- als auch die Außenaufstellung im Produktionsbetrieb geeignet.

Sie werden in der Regel für die Lagerung von flüssigen Lebensmittelrohstoffen verwendet und mit einem einzigen monolithischen Element ohne jede Vernietung oder Verschraubung hergestellt.

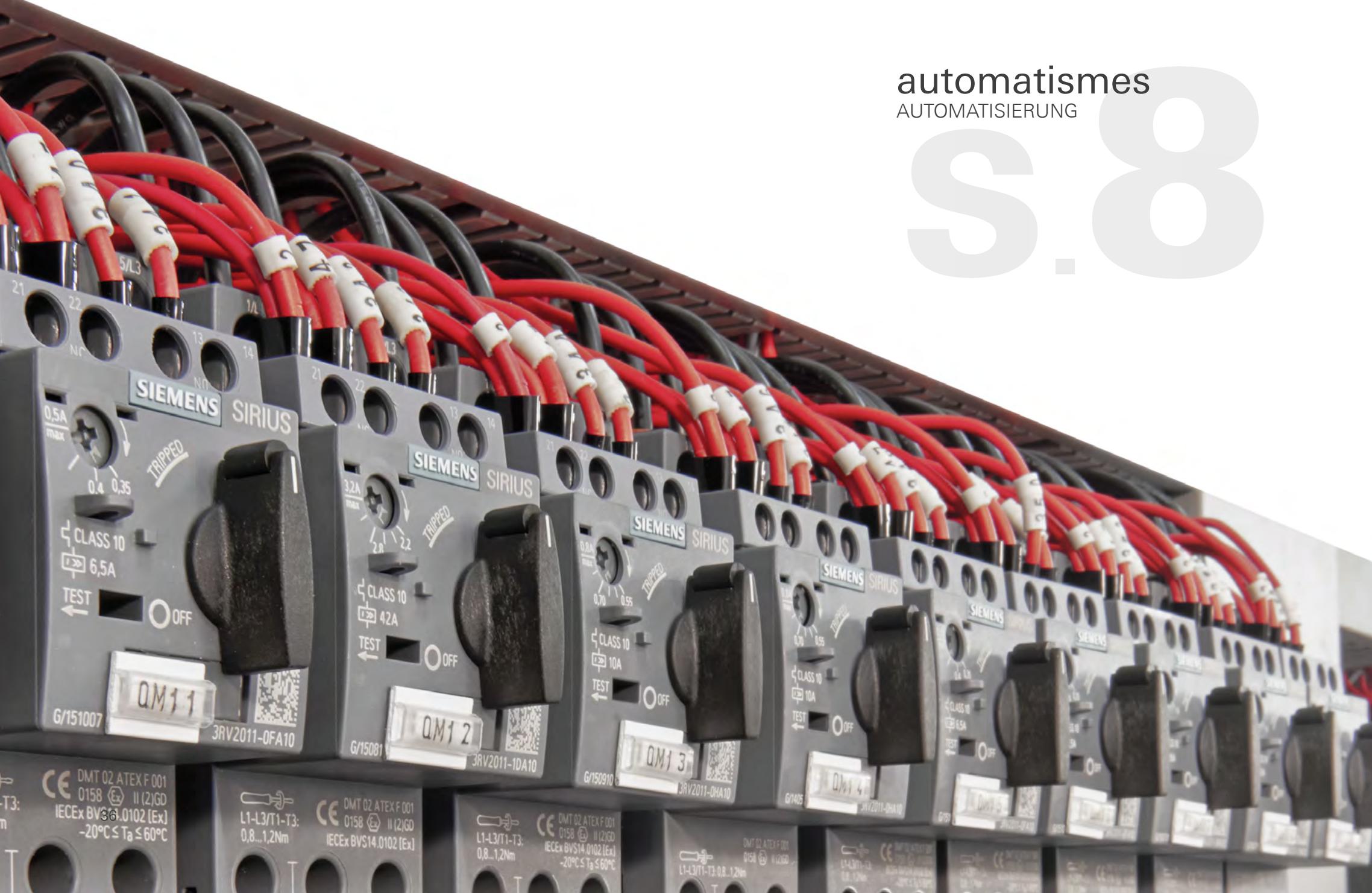
Die Behälter können mit folgendem Zubehör ergänzt werden:

- Wägesystem mit Wägezellen und Steuereinheit;
- Min./Max. Füllstandssonden, die mit einem Ton- und Sichtalarm das Erreichen der festgelegten Bedingung anzeigen;
- Hülle für den Wärmetausch mit Isolierung,
- automatisches Kontrollsysteem für die Innentemperatur,
- Schaber;
- Rührwerk mit Anwendungsgeometrien, das jeweils für das spezifische Produkt ausgelegt und strukturiert wird.



automatismes
AUTOMATISIERUNG

S.8





Agriflex fournit des installations industrielles comprenant un système automatique de commande et de contrôle.

Ces systèmes sont dotés d'un matériel (API ou PC-API) et d'un logiciel spécifique à la fiabilité prouvée y compris dans des environnements et des conditions d'utilisation difficiles.

Les systèmes d'automatisme proposés par Agriflex garantissent:

- le contrôle d'un nombre infini de cycles de production;
- la possibilité de gestion des stocks;
- la traçabilité des lots de production;
- la fiabilité et la répétabilité de tout le processus de production;
- interfaces caractérisées par un graphisme épuré et des commandes claires et sans équivoque.



Agriflex liefert komplette Industrieanlagen mit automatischem Steuer- und Kontrollsysteem.

Diese Systeme umfassen eine Hardware (SPS oder PC/SPS) und eine dedizierte Software mit erwiesener Zuverlässigkeit auch in schwieriger Umgebung und in belastenden Betriebsbedingungen.

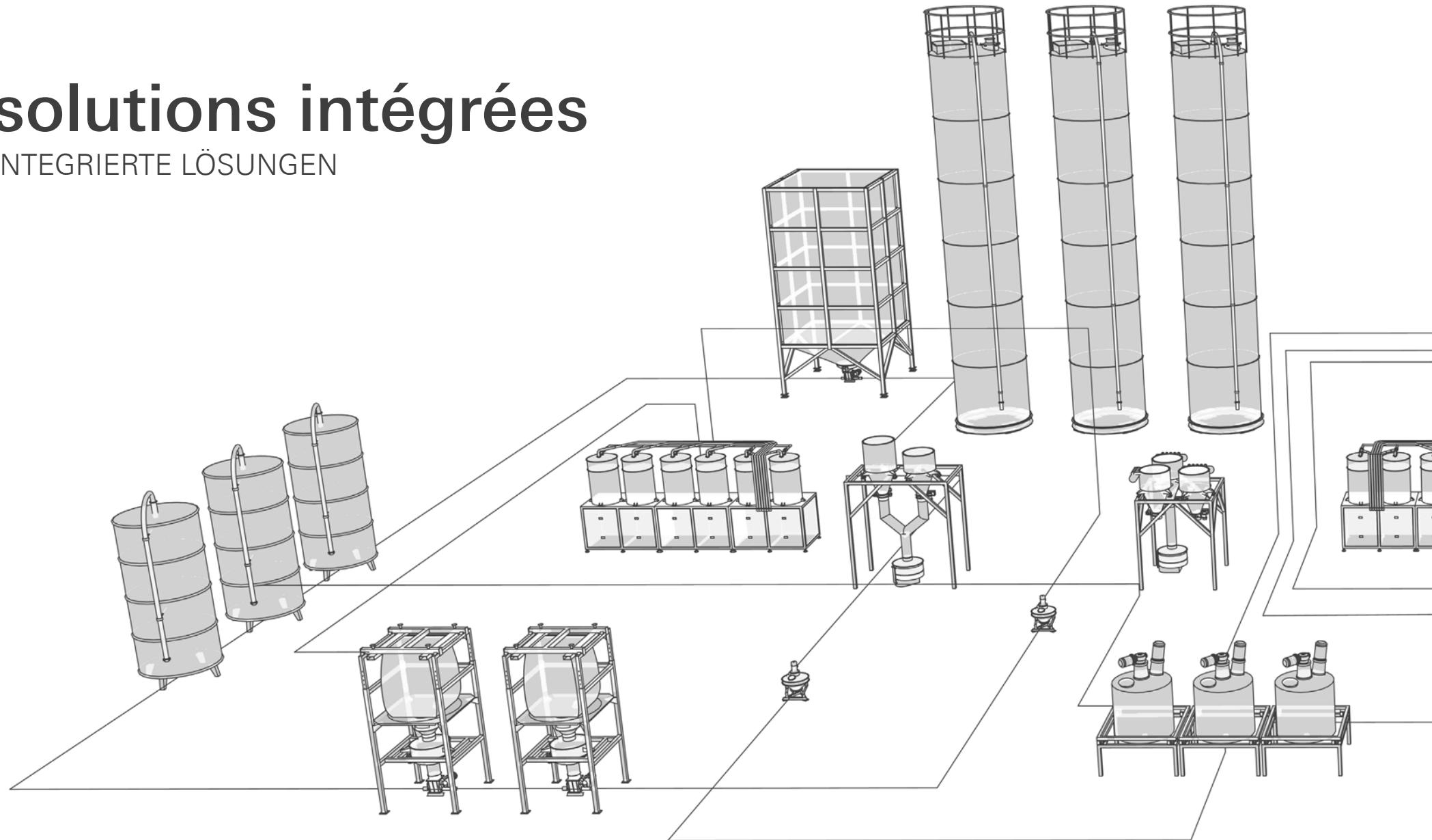
Die Automatisierungssysteme von Agriflex garantieren:

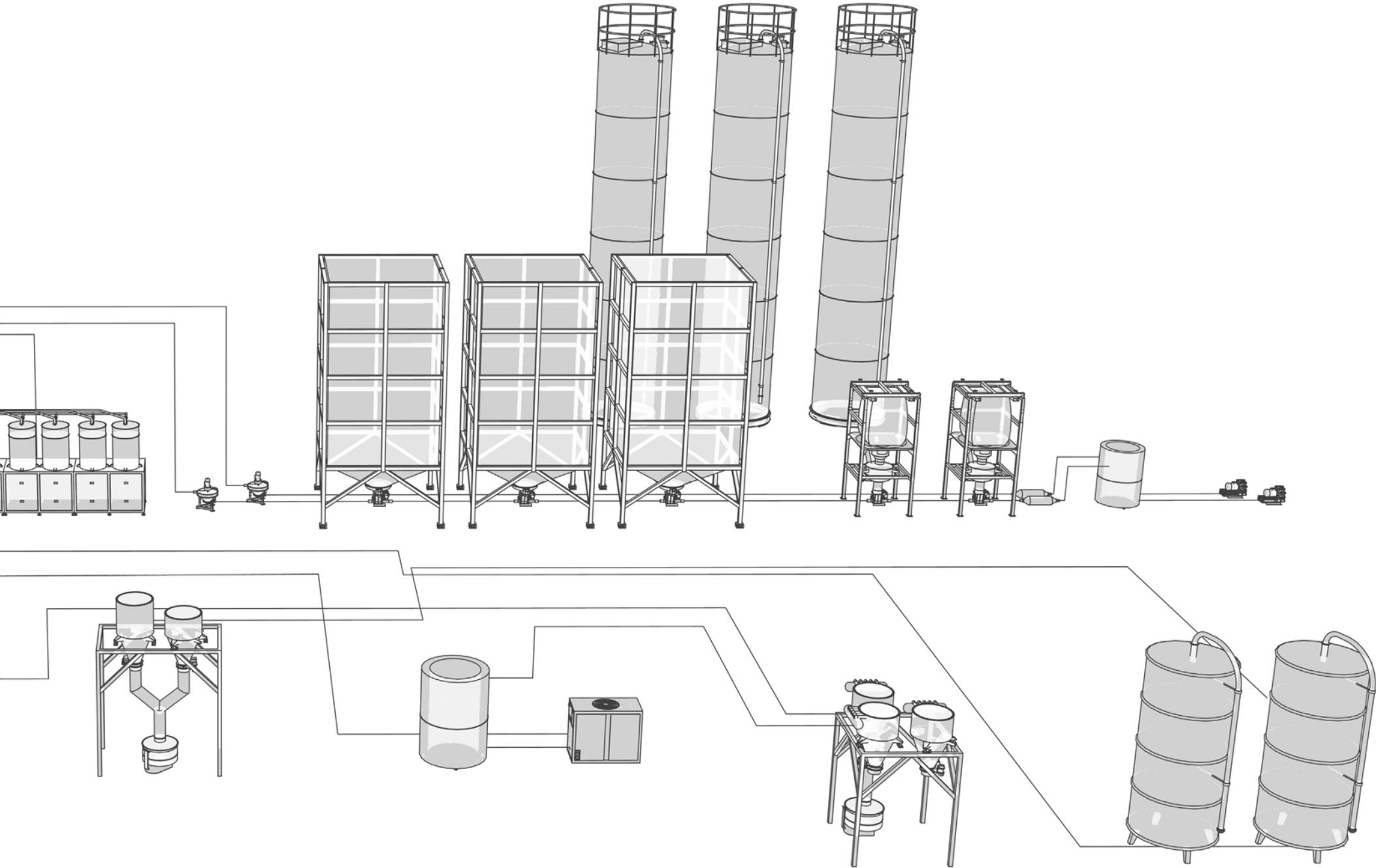
- die Kontrolle einer unendlichen Zahl von Produktionszyklen,
- die Möglichkeit zur Vorratssteuerung,
- Rückverfolgbarkeit der Produktionspartien,
- die Zuverlässigkeit und Wiederholbarkeit des gesamten Produktionsprozesses,
- Schnittstellen mit essentieller Grafik und klaren, unmissverständlichen Befehlen.



solutions intégrées

INTEGRIERTE LÖSUNGEN







01. trémie de pesage

Wiegetrichter

02. vide-sac

Leerer Big Bag

03. tamiseur vibrant

Rüttelsieb

04. station de micro-dosage

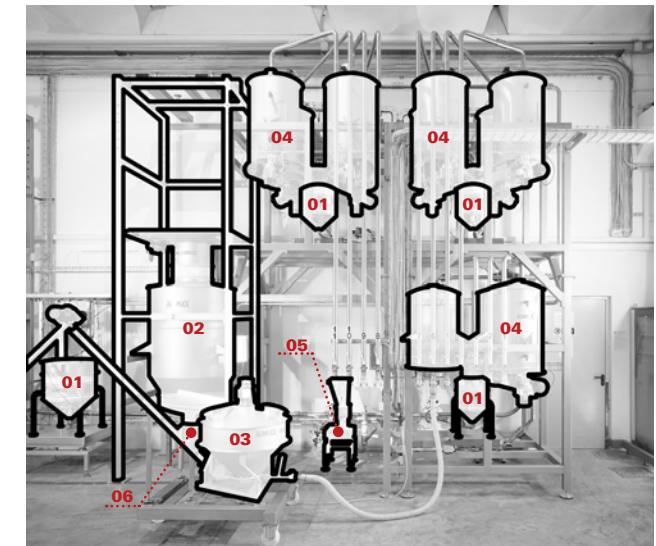
Mikrodosieranlage

05. micro-doseur

Mikrodosierer

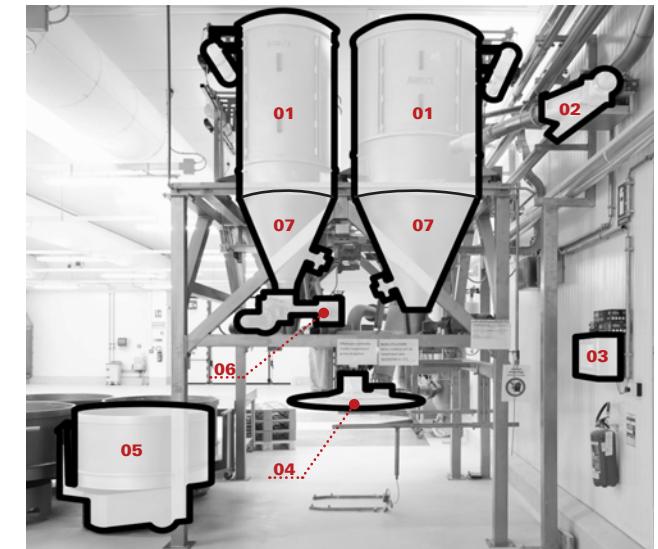
06. vis sans fin

Schnecke



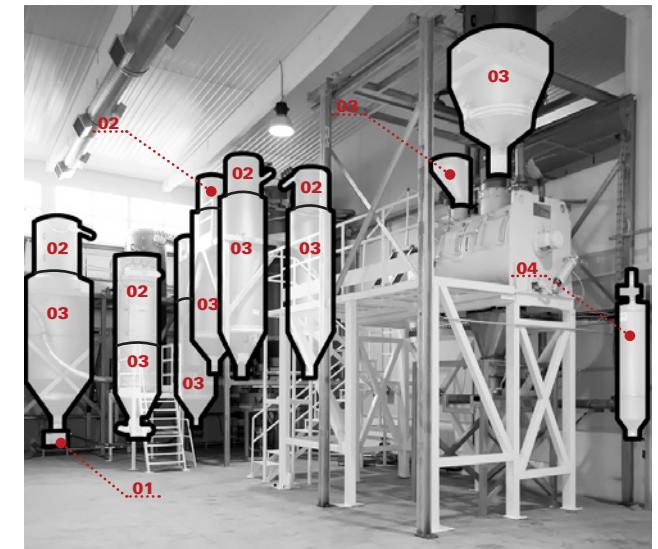


- 01.** filtre statique et autonettoyant
statischer, selbstreinigender Filter
- 02.** vanne de déviation
Umschaltventil
- 03.** panneau opérateur
Bedienfeld
- 04.** hotte de dépoussiérage
Staubschutzhäube
- 05.** pétrisseuse
Knetwanne
- 06.** vis sans fin
Schnecke
- 07.** trémie de pesage
Wiegetrichter



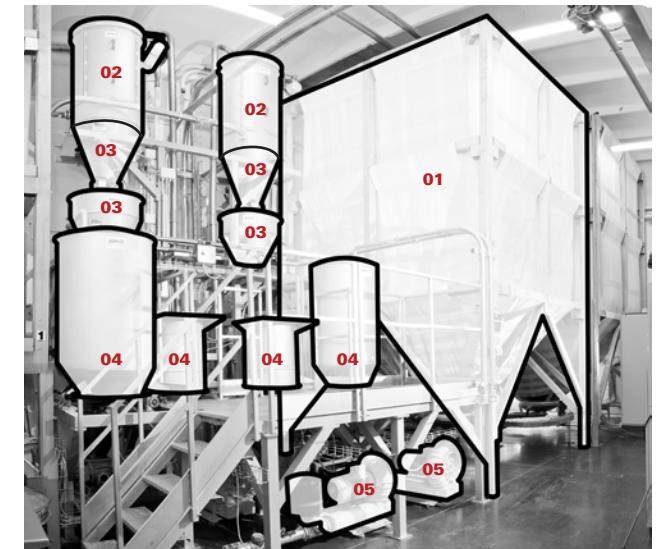


- 01.** écluse rotative
Drehventil
- 02.** filtre statique et autonettoyant
statischer, selbstreinigender Filter
- 03.** trémie
Trichter
- 04.** filtre monotube
Einrohrfilter



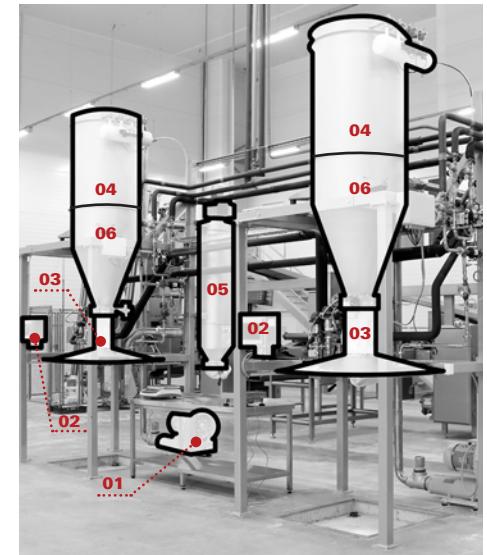


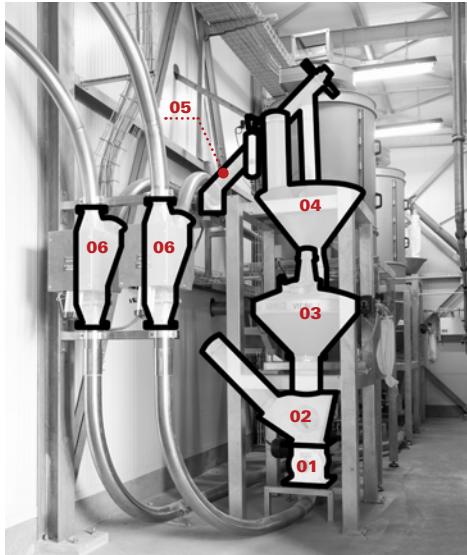
- 01.** silo en tissu
Gewebebesilo
- 02.** filtre statique et autonettoyant
statischer, selbstreinigender Filter
- 03.** trémie
Trichter
- 04.** station de micro-dosage
Mikrodosieranlage
- 05.** compresseurs
Kompressoren





- 01.** compresseur
Kompressor
- 02.** panneau opérateur
Bedienfeld
- 03.** hotte de dé poussié rage
Staubschutzhäube
- 04.** filtre statique et autonettoyant
statischer, selbstreinigender Filter
- 05.** filtre monotube
Einrohrfilter
- 06.** trémie de pesage
Wiegetrichter



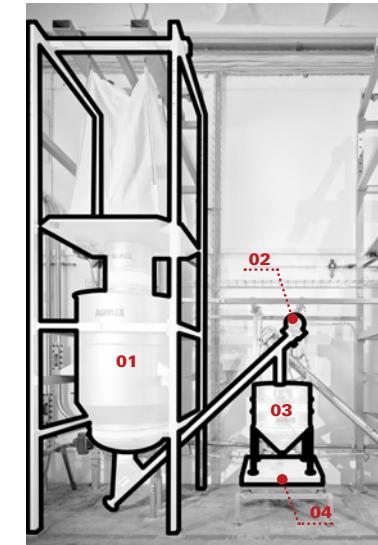


- 01.** écluse rotative
Drehventil
- 02.** trémie de dégazage
Entlüftungstrichter
- 03.** tamis vibrant
Rüttelsieb
- 04.** trémie avec filtre de dégazage
Trichter mit Entlüftungsfilter
- 05.** vis sans fin
Schnecken
- 06.** vanne de déviation
Umschaltventil





- 01.** vide-sac
Leerer Big Bag
- 02.** vis sans fin
Schnecke
- 03.** trémie
Trichter
- 04.** plate-forme de pesage
Wägeplattform



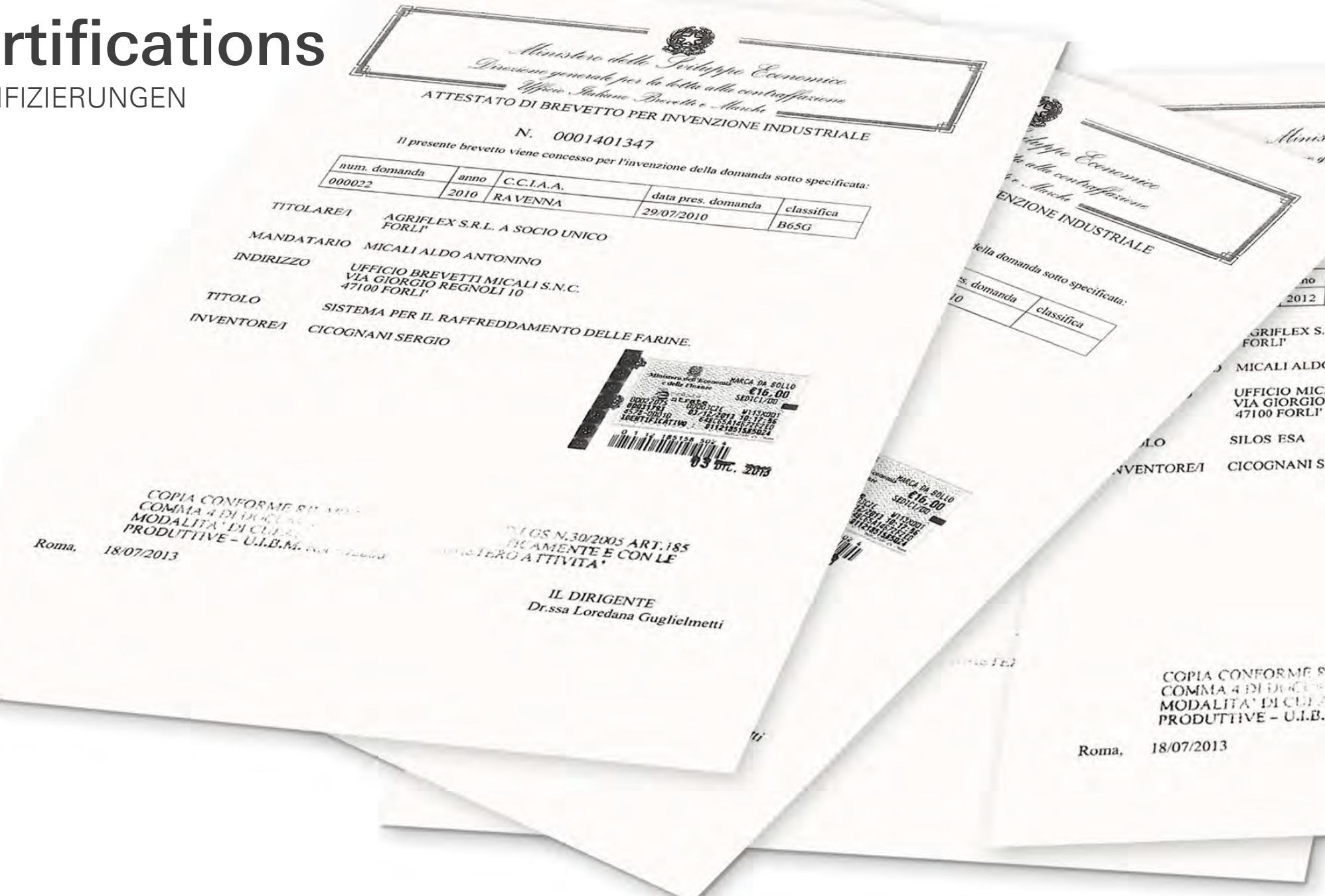


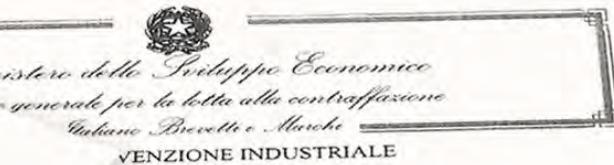
- 01.** filtre statique et autonettoyant
statischer, selbstreinigender Filter
- 02.** fermenteur
Fermenter
- 03.** réservoir
Behälter
- 04.** tableau d'alarme
Alarmfeld
- 05.** panneau opérateur
Bedienfeld
- 06.** boutons marche/arrêt
Tasten Betrieb/Stop
- 07.** trémie de déchargement
Ablasstrichter



certifications

ZERTIFIZIERUNGEN





che concesso per l'invenzione della domanda sotto specificata:

	data pres. domanda	classifica
2 RAVENNA	29/07/2012	B6B6

S.R.L. A SOCIO UNICO

DO ANTONINO

ICALI S.N.C.
IO 10
L'

I SERGIO



EGS N.30/2005 ART.185
MENTE E CON LE
PERO ATTIVITA'

IL DIRIGENTE
Dr.ssa Loredana Guglielmetti

Nos produits sont conformes aux directives et réglementations européennes suivantes:

2006/42/CE - Directive Machines;

Règlement (CE) n° 1935/2004 concernant les matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires;

Règlement (CE) n° 2023/2006 relatif aux bonnes pratiques de fabrication des matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires;

2014/30/UE - Directive Compatibilité électromagnétique (Directive CEM);

2014/35/UE - Directive Basse Tension;

CEI EN 60204-1- Équipement électrique des machines;

2014/34/UE - "Directive ATEX" applicable dans les environnements dans lesquels la formation de mélanges air-poussières potentiellement explosifs est possible (disponible à la demande dans les pays hors UE).

Unsere Produkte erfüllen die folgenden europäischen Richtlinien und Verordnungen:

2006/42/EG - Maschinenrichtlinie;

Verordnung (EG) Nr.1935/2004 über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen;

Verordnung (EG) Nr. 2023/2006 über gute Herstellungspraxis für Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen;

2014/30/EU-Richtlinie über die elektromagnetische Verträglichkeit (EMV-Richtlinie);

2014/35/EU - Niederspannungsrichtlinie;

IEC EN 60204-1 - Elektrische Ausrüstung von Maschinen;

2014/34/EU - "ATEX-Richtlinie" für Umgebungen, in denen potentiell explosive Luft-Staub-Gemische entstehen können (auf Anfrage auch in Nicht-EU-Ländern verfügbar).





A world of solutions. Solutions for the world.

Agriflex s.r.l.

Via Barsanti 6/8, 47122 Forlì - ITALY
Tel. +39 0543 79 61 53 Fax +39 0543 72 51 52
info@agriflex.it www.agriflex.it